

REFROIDISSEUR D'EAU GLACÉE À CONDENSATION PAR AIR

Groupe de production d'eau glacée conçu pour une installation extérieure permettant d'externaliser au bâtiment la question de l'inflammabilité du propane.

Équipements :

Compresseur semi-hermétique avec modulation de puissance de 25 à 85 Hz

Condenseur constitué d'une batterie à ailettes et de moto-ventilateurs EC

Évaporateur à plaques

Composants frigorifiques qualifiés R290 : détendeur électronique, capteurs HP et BP, pressotats HP et BP, Échangeur liquide vapeur

Ligne liquide composée d'un réservoir, d'un filtre déshydrateur, d'un voyant

Module hydraulique constitué de 2 vannes d'arrêt et de raccordement, d'une pompe simple à vitesse variable, de vases de découplage et d'expansion, d'un filtre à tamis, d'un capteur de pression amont filtre, d'une vanne d'isolement aval filtre, de sondes de température retour d'eau et entrée pompe, d'un purgeur d'air, de capteurs de pression aspiration et refoulement de la pompe

Régulation Carel C.pCOe, disjoncteur principal et interrupteur sectionneur monté en façade

Groupe chargé en R290 (conforme EN 378), testé en usine et livré avec les certificats nécessaires

Plage d'application :

Production d'eau ou d'eau glycolée sur une plage de -10 à +13°C

Plage de température d'air extérieur = -15 à +46°C

Sécurité :

Groupe compartimenté en 3 sections indépendantes : armoire électrique, section production frigorifique et module hydraulique.

Intervention sur le module hydraulique sans risque même avec le groupe en fonctionnement

Interface déportée permettant de naviguer dans les paramètres de régulation même avec l'armoire électrique fermée

Module hydraulique et section production frigorifique ajourés permettant en cas de fuite de ne pas accumuler une concentration dangereuse de propane

Vanne de dégazage de sécurité de propane coté hydraulique. Soupapes basse-pression et haute-pression gainées pour prévenir le risque d'explosion du groupe en cas d'incendie

Un tube devra permettre d'évacuer à plus de 3 mètres du groupe vers un zone jugée sans risque, loin des sources de flamme et aérations des bâtiments.

Ventilation à commutation électronique "poussant" l'air sur le condenseur afin d'anticiper un scénario d'une fuite à ce niveau

2 systèmes indépendants de sécurité : électronique et électromécanique, qui a autorité sur le premier

Les opérations maintenance devront obligatoirement être réalisées par du personnel

habilité et en environnement dûment équipé pour la manipulation de fluides inflammables.

Assistance à la mise en service, Code : BWTE0000A, consultez votre agence !



Modèle	P frigo (kW)	P abs (kW)	COP	Qv eau (m³/h)	I max (A)	Ventilation		Pompe Ht mano. (kPa)	Ø		Dimensions (mm)			Poids (kg)	Lp 10m (dBa)	Code	Prix €
						Qv (m³/h)	Nb		Entré	Sortie	Ht	L	P				
400V - 3Ph+ N - 50Hz																	
INFINEE SH4611UHR	26,9			4,66	41	6225	2	200	G1"1/2	G1"1/2	1541	1687	924	400	63	QITE1527A	30 150

Conditions à pleine charge : Régime eau coté évaporateur : -3/+1°C, MEG 35% - Température ambiante = +32°C